

M/LCR.1

Liniová spojka

Verze softwaru: 1.0



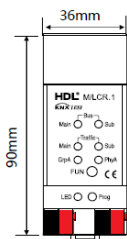
Katalogový list

Vydáno: 06/2019

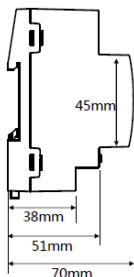
Vydání: V1.0.0



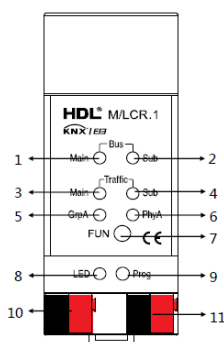
Obr. 1 Liniová spojka



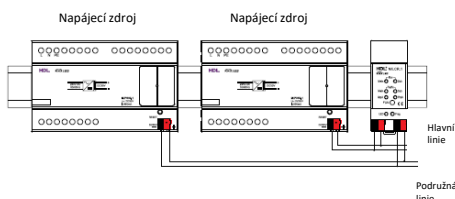
Obr. 2 Rozměry – čelní pohled



Obr. 3 Rozměry – boční pohled



Obr. 4 Čelní pohled



Obr. 5 Zapojení

## Popis

Liniová spojka (viz. obr. 1) může být použita jako liniová spojka nebo jako liniový opakovač (rozšíření liniového segmentu). K softwarovému propojení dvou liniových segmentů mezi sebou, galvanicky jsou však segmenty odděleny. Každý segment musí mít svůj napájecí zdroj s tlumivkou. Liniová spojka umožňuje filtrování telegramů, a tím snižuje množství telegramů na jednotlivých liniích což přispívá ke stabilizaci systému.

## Funkce

- Propojuje dva liniové segmenty; umožňuje filtrování telegramů, a tím snižuje množství telegramů na jednotlivých liniích což přispívá ke stabilizaci systému.
- Liniová spojka spojuje hlavní linii s podružnou linií; oblastní spojka spojuje páteřní linii s hlavní linií.
- Přístroj je možné použít jako spojku nebo jako opakovač.
- Šest LED informujících o datovém přenosu a jedna programovací LED.

## Rozměry, zapojení, ovládání a indikace

**Rozměry – viz. obr. 2 a 3**

**Čelní pohled – viz. obr. 4**

1. LED hlavní linie
2. LED podružná linie
3. LED provoz na hlavní linii
4. LED provoz na podružné linii
5. LED filtrace skupinových adres
6. LED filtrace fyzických adres
7. „FUN“ tlačítko
8. Programovací LED
9. Programovací tlačítko
10. Sběrnice svorkovnice KNX hlavní linie
11. Sběrnice svorkovnice KNX podružná linie

**Zapojení – viz. obr. 5**

## Montáž

**Montáž – viz. obr. 6 – 8**

Krok 1. Upevněte DIN lištu.

Krok 2. Zaklesněte spodní okraj upevňovacího mechanismu přístroje za spodní okraj DIN lišty.

Krok 3. Přístroj přitlačte na DIN lištu a posuňte na požadované místo.

## Důležité informace

- Přístroj je určen pro montáž do rozvaděče.
- Programování – přístroj je určen pro instalaci do systému KNX. Lze jej programovat pouze pomocí softwaru ETS.
- Napájení sběrnice KNX – 21 ~ 30 V DC.



UPOZORNĚNÍ

## Bezpečnostní upozornění

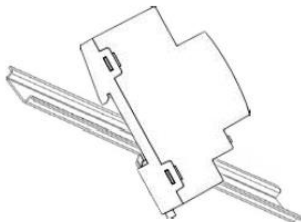
- Přístroj musí být montován a zprovozněn vyškolenou osobou s příslušnou elektrotechnickou kvalifikací. Během projektování a realizace elektrické instalace musí být brány v úvahu příslušné normy, předpisy a předepsané postupy příslušné země.
- Přístroj je konstruován pro montáž do rozvodnic a rozvaděčů pro rychlou montáž na nosné lišty o šířce 35 mm dle DIN EN 60 715 v suchém prostředí. Společnost HDL nenese zodpovědnost za důsledky způsobené nedodržením pokynů uvedených v tomto katalogovém listu.
- Nerozebírejte přístroj, může dojít k mechanickému poškození, úrazu elektrickým proudem, požáru nebo zranění.
- V případě dotazů se obraťte na technickou podporu.

## Obsah balení

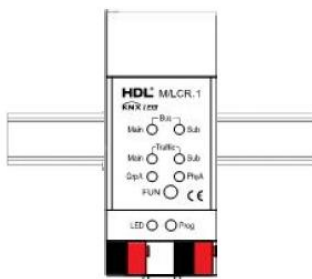
Přístroj / Katalogový list



Obr. 6



Obr. 7



Obr. 8

Obr. 6 – 8 Montáž

## Technické údaje

### Základní údaje

Napájecí napětí	21 ~ 30 V DC
Komunikace	KNX
Napájecí proud hlavní linie	< 30 mA / 30 V DC
Napájecí proud podružná linie	3 mA / 30 V DC
Připojení ke sběrnici	Pomocí sběrnicové svorkovnice KNX, měděným tuhým vodičem o Ø 0,8 mm

### Pracovní podmínky

Pracovní teplota	-5 °C ~ +45 °C
Pracovní relativní vlhkost	≤ 90 %
Teplota skladování	-20 °C ~ +60 °C
Relativní vlhkost skladování	≤ 93 %

### Informace o výrobku

Rozměry (š×v×h)	36×90×70 mm 2 M
Počet modulů	
Hmotnost	0,068 kg
Materiál pouzdra	ABS
Montáž	Pro montáž na DIN lištu 35 mm (viz. obr. 6 – 8)
Stupeň krytí (dle EN 60529)	IP20

### Obsah nebezpečných látek ve výrobku

Komponenty	Nebezpečné látky					
	Olovo (Pb)	Rtuť (Hg)	Kadmium (Cd)	Chrómov VI (Cr (VI))	Polybromové bifenylly (PBB)	Polybromové difenylethery (PBDE)
Plast	o	o	o	o	o	o
Hardware	o	o	o	o	-	-
Šrouby	o	o	o	x	-	-
Pájená část	x	o	o	o	-	-
PCB	x	o	o	o	o	o
IC	o	o	o	o	x	x

Symbol „-“ značí, že příslušný komponent neobsahuje danou nebezpečnou látku.

Symbol „o“ značí, že obsah nebezpečných látek je ve všech homogenních materiálech příslušného komponentu pod limitní hodnotou stanovenou v normě IEC 62321-2015.

Symbol „x“ značí, že obsah nebezpečných látek minimálně v jednom homogenním materiálu příslušného komponentu překračuje limitní hodnotu stanovenou v normě IEC 62321-2015.

### Barevné značení sběrnicového vedení

KNX	kabel KNX
-	černá
+	červená