

M/AG40B.1

Roletový pohon

Verze hardwaru: A

Verze softwaru: 1.0



Katalogový list

Vydáno: 07/2019

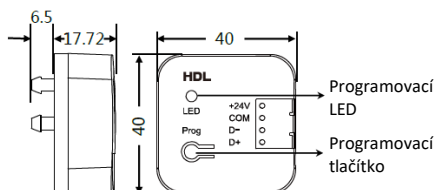
Vydání: V1.0.0



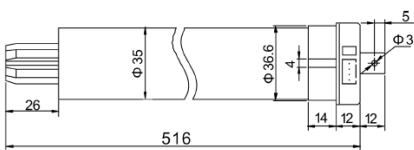
Obr. 1 Roletový pohon



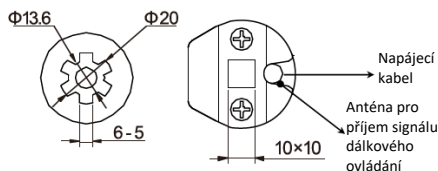
Obr. 2 Komunikační modul



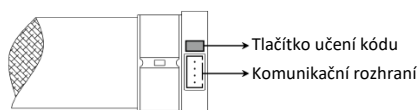
Obr. 3 Rozměry – komunikační modul



Obr. 4 Rozměry – motor (vnitřní trubka) boční pohled



Obr. 5 Rozměry – motor (vnitřní trubka) pohled zdola



Obr. 6 Struktura motoru (vnitřní trubky)

## Popis

Roletový pohon (viz. obr. 1 a 2) ovládá roletu nahoru a dolů. Roletu lze také nastavit do konkrétní přednastavené polohy.

## Funkce

- Automatické měření dráhy a možnost nastavení koncových poloh
- Umožňuje ovládání rolety nahoru, dolů a zastavení, procentuální ovládání a hlášení stavu (nahoru, dolů, zastaveno, procentuální nastavení atd.)
- Krátkým potažením za roletu lze pohon spustit
- Směr otáčení pohonu lze nastavit dopředu nebo dozadu
- Možnost nastavit až čtyři předvolené pozice
- Bezpečnostní funkce: reakce na vítr, déšť a mrazá a možnost nastavení polohy po obnovení dodávky elektrické energie
- Automatické ovládání: nastavení polohy v závislosti na slunečním svitu nebo podle topení či chlazení
- Řízení scén
- Vynucená poloha
- Funkce úspory energie
- Ochrana před přehřátím

## Rozměry, zapojení, ovládání a indikace

**Rozměry – viz. obr. 3 – 5**

**Popis – viz. obr. 3 a 6**

**Programovací tlačítko a programovací LED (komunikační modul):**

Po stisknutí programovacího tlačítka se rozsvítí červeně programovací LED a přístroj přejde do programovacího režimu.

**Tlačítko učení kódu (motor):** pro naučení kódu dálkového ovládání. Podrobné informace naleznete v uživatelské příručce dálkového ovladače.

**Komunikační rozhraní (motor):** pro připojení ke komunikačnímu modulu, který se parametrizuje pomocí ETS.

## Montáž

Krok 1. Osadte na roletový pohon montážní konzolu.

Krok 2. Osadte komunikační modul.

Krok 3. Roletový pohon s montážní konzolou upevněte na zeď pomocí šroubů.

## Důležité informace

- Programování – přístroj je určen pro instalaci do systému KNX. Lze jej programovat pouze pomocí softwaru ETS.
- Pohon nepromážívejte.
- Zajistěte správnou montáž aby nedošlo ke zničení anebo pádu přístroje nebo jeho části.



UPOZORNĚNÍ

## Bezpečnostní upozornění

- Přístroj musí být montován a zprovozněn vyškolenou osobou s příslušnou elektrotechnickou kvalifikací. Během projektování a realizace elektrické instalace musí být brány v úvahu příslušné normy, předpisy a předepsané postupy příslušné země.
- Společnost HDL nenese zodpovědnost za důsledky způsobené nedodržováním pokynů uvedených v tomto katalogovém listu.
- Nerozebírejte přístroj, může dojít k mechanickému poškození, úrazu elektrickým proudem, požáru nebo zranění.
- V případě dotazů se obraťte na technickou podporu.
- Zkontrolujte zda na roletě není nic zavěšeno.

## Obsah balení

Přístroj / Komunikační modul / Montážní konzola / Katalogový list

## Technické údaje

### Základní údaje

Napájecí napětí	21 ~ 30 V DC
Napájecí proud	6 mA / 30 V DC
Komunikace	KNX
Připojení ke sběrnici	Pomocí sběrnice svorkovnice KNX, měděným tuhým vodičem o Ø 0,8 mm
Jmenovité napětí	220 ~ 240 V AC (50 Hz)
Jmenovitý proud	0,9 A
Jmenovitý točivý moment	3,0 Nm
Jmenovitá rychlost	22 ot/min

### Pracovní podmínky

Pracovní teplota	-5 °C ~ +45 °C
Pracovní relativní vlhkost	≤ 90 %
Teplota skladování	-20 °C ~ +60 °C
Relativní vlhkost skladování	≤ 93 %

### Informace o výrobku

Rozměry (š×v×h)	Ø35×528 mm (viz. obr. 3 – 5)
Hmotnost	1,224 kg (motor) + 0,020 (komunikační modul)
Materiál pouzdra	Ocel (motor) + PC s omezením šíření plamene (komunikační modul)
Montáž	Nástěnná
Třída izolace	E
Doba provozu	2 – 3 min.
Stupeň krytí (dle EN 60529)	IP44

### Obsah nebezpečných látek ve výrobku

Komponenty	Nebezpečné látky					
	Olovo (Pb)	Rtuť (Hg)	Kadmium (Cd)	Chrómovi (Cr (VI))	Polybromované bifenylly (PBB)	Polybromované difenylethery (PBDE)
Plast	○	○	○	○	○	○
Hardware	○	○	○	○	-	-
Šrouby	○	○	○	×	-	-
Pájená část	×	○	○	○	-	-
PCB	×	○	○	○	○	○
IC	○	○	○	○	×	×

Symbol „-“ značí, že příslušný komponent neobsahuje danou nebezpečnou látku.

Symbol „○“ značí, že obsah nebezpečných látek je ve všech homogenních materiálech příslušného komponentu pod limitní hodnotou stanovenou v normě IEC 62321-2015.

Symbol „×“ značí, že obsah nebezpečných látek minimálně v jednom homogenním materiálu příslušného komponentu překračuje limitní hodnotu stanovenou v normě IEC 62321-2015.

### Barevné značení sběrnice vedení

KNX	kabel KNX
-	černá
+	červená